LINE UP MINISPLITS 2024

SOMOS EVOLUCIÓN CONSTANTE

¿Quiénes somos?

Somos la principal marca mexicana de aires acondicionados tipo minisplit, líder nacional en ventas.

Historia de la empresa

1984	Mirage es concebido como proyecto.
1998	Mirage se establece como empresa.
1999	Coporativo Obregón abre sus puertas.
2002	Comienza la operación en Centros de distribución en todo México.
2004	Mirage se consolida ante transnacionales como competidor.
2006	Se certifican operaciones bajo la norma ISO 9001/2000.
2007	Se forman alianzas estratégicas de comercialización con las cadenas departamentales y de autoservicio más importantes en México.
2008	MIRAGE adquiere el 54% de participación en el mercado nacional de aires acondicionados tipo Mini Split.
2009	Crecimiento del 40% e inicia la planificación de expansión a mercados internacionales.
2010	Se instalan más de un millón y medio de unidades en México.
2011	Inicia la internacionalización de la marca.
2013	Consolida la red de atención, soporte y servicios con la capacitación especializada de más de 25,000 técnicos en todo México.
2016	La marca llega a Sudamérica, estableciéndose en Colombia.
2018	Se introduce la nueva tecnología RVI (Refrigerante Variable Inteligente)
2020	Se introduce la tecnología Xtra Multi Inverter.
2021	Mirage se consolida como líder en ventas de calentadores de paso instantáneos.
2022	Comprometidos con la calidad, MIRAGE realiza mejoras en sus sistemas de manejo de datos e información.
2023	Mirage incrementa el nivel de tecnología en la funcionalidad de sus equipos, además implementa el nuevo gas refrigerante R32, colaborando en el cuidado del medio ambiente.
2024	Se concreta la integración un nuevo ERP con el fin de brindar un mejor servicio a nuestros clientes.

Bondades comerciales

Todos los productos Mirage cuentan con la certificación de la más alta eficiencia mundial en:

Seguridad
Ingeniería de diseño
Funcionalidad
y confort

ELEMENTOS
DE SEGURIDAD

INGENIERÍA **DE DISEÑO**

FUNCIONALIDAD
Y CONFORT

ÍNDICE

INVERTER

Los equipos de aire acondicionado con tecnología inverter trabajan de manera continua, auto-regulando la potencia del compresor en función de la temperatura de la habitación. Es decir, trabajará a una velocidad constante para alcanzar la temperatura esperada, una vez que se alcance, el compresor solo disminuirá su velocidad, ayudando a que la temperatura se mantenga siempre igual, trabajando a un nivel muy bajo.

EQUIPOS INVERTER

MAGNUM INVERTER 22

INVERTER X

MAGNUM INVERTER 18

X32 INVERTER

V32 INVERTER

EFICIENCIA SUPERIOR AL ESTÁNDAR NACIONAL

CONVENCIONAL

Los equipos de aire acondicionado convencionales su enfriamiento es de una manera más tradicional, una vez que llegue a su temperatura deseada identificada por su termostato, manda la señal al condensador deteniendo el compresor por completo. El arranque del condensador se encenderá cada vez que detecte que se ha perdido la temperatura deseada. Ademas de lucir una estética impecable, el plano funcional también es relevante",

EQUIPOS CONVENCIONALES

LIFE 12+

LIFE 12

NEX

XLIFE

EQUIPOS INVERTER

MAGNUM INVERTER 22

LA MÁXIMA EFICIENCIA que reinventa la estética

HASTA

89%

MÁS EFICIENCIA

- COMPARANDO TEC. CONVENCIONAL VS TEC. INVERTER
- EFICIENCIA MÍNIMA PARA CONVENCIONAL: 11.5 SEER

AHORRO ABSOLUTO

www.mirage.mx

ESPECIFICACIONES

Modelo Interface Wi-Fi: MWM170B
*Modulo Wi-Fi se vende por separado

Mirage Xmart Control

- **FUNCIÓN AHORRO (3 NIVELES)**
- **SENSOR DE TEMPERATURA**

ESPECIFICACIONES			EMF120V-CMF120V EMC120V-CMC120V	EMF121V-CMF121V EMC121V-CMC121V	EMF181V-CMF181V EMC181V-CMC181V	EMF261V-CMF261V EMC261V-CMC261V
SUMINISTRO ELÉCTRICO		V-Ph-Hz	115-1-60	230-1-60	230-1-60	230-1-60
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO		Ton	1	1	1 1/2	2
RANGO DE CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO		Btu/h	4,300 - 13,000	4,300 - 13,000	6,400 - 19,000	7,700 - 24,000
RANGO DE CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN		Btu/h	4,300 - 13,000	4,300 - 13,000	6,400 - 19,000	7,700 - 24,000
POTENCIA CONSUMIDA		W	950	1000	1600	2000
CONSUMO DE CORRIENTE		A	8,5	4,5	7,7	9,6
RELACIÓN DE EFICIENCIA ENERGÉTICA ESTACIONAL (SEER)		Btu/Wh	22.3	21.8	21.6	21.5 CO / 18.8 HP
TIPO Y MONTO DE REFRIGERANTE (CO/HP)		gr	R410A (660/810)	R410A (660/810)	R410A (900/1,350)	R410A (1,200/1,780)
TIPO DE COMPRESOR			SVS COMPRESSOR (SMART VARIABLE SPEED)			
FLUJO DE AIRE		m3/h	560	560	800	1000
NIVEL DE RUIDO INTERIOR		dB	41	41	46	47
DIMENSIONES Y PESO						
UNIDAD INTERIOR	SIN EMPAQUE (WXHXD)	mm	802x295x200	802x295x200	971x321x228	1082x387x234
	CON EMPAQUE (WXHXD)	mm	875x380x285	875x380x285	1045x405x305	1155x315x415
	PESO	Kg	9.0/11.5	9.0/11.5	12/15	13.5/17
UNIDAD EXTERIOR	SIN EMPAQUE - SOLO FRÍO (WXHXD)	mm	720x495x270	720x495x270	765x555x303	805x554x330
	SIN EMPAQUE - CON CALEFACCIÓN (WXHXD)	mm	765x555x303	765x555x303	805x554x330	890x673x342
	CON EMPAQUE - SOLO FRÍO (WXHXD)	mm	835x540x300	835x540x300	887x610x337	915x615x370
	CON EMPAQUE - CON CALEFACCIÓN (WXHXD)	mm	887x610x337	887x610x337	915x615x370	995X398/740
	PESO	Kg	25/30.5	24/29.4	32/36.2	35/47.5
TUBERÍA Y CONEXIONES						
DIÁMETRO DE TUBERÍA (LÍQUIDO-GAS)		plg	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	1/4" - 5/8"
LONGITUD DE KIT DE TUBERÍA		m	4	4	4	4
LONGITUD MÁXIMA PERMITIDA		m	20	20	25	25/40
LONGITUD MÁXIMA VERTICAL		m	8	8	12	12/20
COMPENSACIÓN DE REFRIGERANTE		gr/m	15	15	20	20/30

ELEMENTOS DE SEGURIDAD

MODO TEST

Habilita el modo prueba y revisa los parámetros de trabajo en tiempo real en el display principal, esto nos ayuda a establecer un diagnóstico acertado, confirmar se encuentre trabajando en orden y anticiparnos a un posible evento de falla.

PROTECCIÓN DE TEMPERATURA

Si se presenta una elevación anormal de temperatura o corriente eléctrica, el funcionamiento se detiene hasta estabilizarse, arranca nuevamente si las condiciones son normalizadas.

ANTICONGELAMIENTO

Interrumpe el funcionamiento si detecta que la temperatura de la unidad interior es más baja de lo normal, evitando congelamiento, derramamiento de agua o daño interno en elemento de compresión.

DETECTOR DE FUGA

Protege el compresor ante la pérdida de refrigerante, protegerá la unidad si se detecta que el refrigerante se encuentra en nivel critico, evitando daño severo al mecanismo de compresión.

INGENIERÍA DE DISEÑO

360 INVERTER

Tecnología de control y velocidad variable aplicada a todos dispositivos de mayor consumo, su procesador de MQ Smart modula el gasto energético de acuerdo a la demanda en tiempo real. Colocándose en categoría PREMIUM inverter con 22 SEER de eficiencia.

RECUBRIMIENTO PROTECTOR

Aplicamos capa protectora adicional tanto al intercambiador exterior como al interior aumentando su durabilidad de los materiales ante ambientes con humedad, polvo, entre otros.

MÁXIMO AHORRO

Al encontrarse apagado y energizado, otros modelos inverter consumen entre 80-100 Watts, lo que equivale a 10 focos LED de 8 Watts. Solucionamos esta problemática mediante una técnica de desacoplamiento electrónico, la cual reduce el consumo por debajo de 5 Watts, un nivel imperceptible.

TEMPERATURA UNIFORME

Esta función extiende el alcance del sensor de temperatura hasta el control remoto, registrando la temperatura en tiempo real en tu rincón favorito de la habitación.

FUNCIONALIDAD Y CONFORT

PREMIUM INVERTER

Nueva categoría con tecnología superior que rebasa el umbral de los 20 SEER de eficiencia. Nueva categoría con tecnología superior que rebasa el umbral de los 20 SEER de eficiencia.

AUTO LIMPIEZA

Activará una corriente de aire justo después de utilizar modo enfriamiento para retirar la humedad en el serpentín del evaporador, eliminando malos aromas y la formación de hongos.

+100 NIVELES

Más de 100 niveles de ventilación de acuerdo al porcentaje que desees, podrás seleccionar rápidamente entre el 20%, 40%, 60%, 80%, 100% de potencia, también cuenta con nivel TURBO y AUTOMÁTICO.

FUNCIÓN AHORRO

La función AHORRO está orientada a reducir el consumo energético, pero además te permitirá establecer el porcentaje de ahorro deseado entre el 75 ó 50 %. Limitando el compresor según las preferencias establecidas

INVERTER X

TECNOLOGÍA INVERTER al alcance de todos

HASTA
60%
MÁS EFICIENCIA

- COMPARANDO TEC. CONVENCIONAL VS TEC. INVERTER.
- EFICIENCIA MÍNIMA PARA CONVENCIONAL: 11.5 SEER

REFRIGERANTE DE MIRAGE – APROBADO PARA SISTEMAS **R32**

70% menor impacto al efecto invernadero.

AHORRO ABSOLUTO

www.mirage.mx

ESPECIFICACIONES

Modelo Interface Wi-Fi: MWM170M
*Modulo Wi-Fi se vende por separado

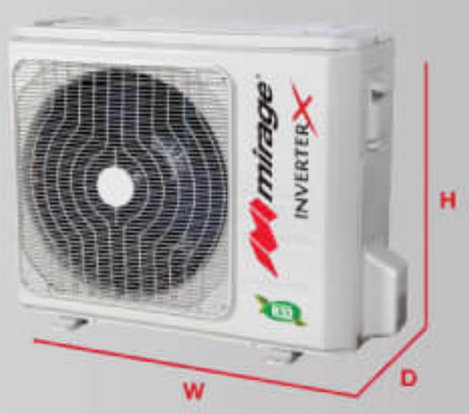
Mirage Xmart Control

- **FUNCIÓN AHORRO (3 NIVELES)**
- **SENSOR DE TEMPERATURA UNIFORME**

MODELO		EMF120J-CMF120J EMC120J-CMC120J	EMF121J-EMC121J CMF121J-CMC121J	EMF181J-EMC181J CMF181J-CMC181J	EMF261J-EMC261J CMF261J-CMC261J
SUMINISTRO ELÉCTRICO	V-Ph-Hz	115-1-60	230-1-60		
RANGO DE CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	Ton	1	1	2	2
RANGO DE CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO MIN / MAX	Btu/h	4,300 -12,700	4,300 -12,800	6,400 - 18,000	7,700 - 22,700
POTENCIA CONSUMIDA	W	950	1000	1600	2000
AMPARAJE	A	8,5	4,5	7,7	9,6
RELACIÓN DE EFICIENCIA ENERGÉTICA ESTACIONAL (SEER)	Btu/h	18,5	18,5	18,6	18,5
TIPO Y MONTO DE REFRIGERANTE (CO/HP)	R32	R32(0.42/0.52)	R32(0.42/0.52)	R32(0.68/1.0)	R32(0.83/1.18)
TIPO DE COMPRESOR		SVS COMPRESSOR (SMART VARIABLE SPEED)			
FLUJO DE AIRE	m3/h	600	610	860	1100
NIVEL DE RUIDO INTERIOR	dB	44.5	44.5	45.5	48.5

DIMENSIONES Y PESO					
UNIDAD INTERIOR SIN EMPAQUE (WXHXD)	mm	805x285x194	805x285x194	957x302x213	1040x327x220
UNIDAD INTERIOR CON EMPAQUE (WXHXD)	mm	870x365x270	870x365x270	1035x385x295	1120x315x405
PESO DE UNIDAD INTERIOR	KG	7.6/9.8	7.6/9.8	9.5/12.5	12.8/16.3
UNIDAD EXTERIOR SIN EMPAQUE	mm	720x495x270	720x495x270	765x555x303	805x554x330
UNIDAD EXTERIOR CON EMPAQUE	mm		835x540x300	887x610x337	915x615x370
PESO DE UNIDAD EXTERIOR	KG	20.7/22.5	19.5/21.4	23.2/25.7	28.8/31.6

ESPECIFICACIÓN DE TUBERÍA Y CONEXIONES					
DIÁMETROS DE TUBERÍA (LÍQUIDO-GAS)	PULG	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"
LONGITUD MÁXIMA PERMITIDA	m	20	20	25	25
LONGITUD MÁXIMA VERTICAL	m	8	8	15	15
LONGITUD KIT DE TUBERÍA	m	4	4	4	4
COMPENSACIÓN DE REFRIGERANTE	g/m	12	12	12	24



ELEMENTOS DE SEGURIDAD

MODO TEST

Habilita el modo prueba y revisa los parámetros de trabajo en tiempo real en el display principal, esto nos ayuda a establecer un diagnóstico acertado, confirmar se encuentre trabajando en orden y anticiparnos a un posible evento de falla.

PROTECCIÓN DE TEMPERATURA

Si se presenta una elevación anormal de temperatura o corriente eléctrica, el funcionamiento se detiene hasta estabilizarse, arranca nuevamente si las condiciones son normalizadas.

ANTICONGELAMIENTO

Interrumpe el funcionamiento si detecta que la temperatura de la unidad interior es más baja de lo normal, evitando congelamiento, derramamiento de agua o daño interno en elemento de compresión.

DETECTOR DE FUGA

Protege el compresor ante la pérdida de refrigerante, protegerá la unidad si se detecta que el refrigerante se encuentra en nivel crítico, evitando daño severo al mecanismo de compresión.

INGENIERÍA DE DISEÑO

SISTEMA ECOLÓGICO

Nuevo refrigerante R32, cero agotamiento a la capa de ozono y 70% menor impacto al efecto invernadero.

RECUBRIMIENTO PROTECTOR

Aplicamos capa protectora adicional tanto al intercambiador exterior como al interior aumentando su durabilidad de los materiales ante ambientes con humedad, polvo, entre otros.

MÁXIMO AHORRO

Al encontrarse apagado y energizado, otros modelos inverter consumen entre 80-100 Watts, lo que equivale a 10 focos LED de 8 Watts. Solucionamos esta problemática mediante una técnica de desacoplamiento electrónico, la cual reduce el consumo por debajo de 5 Watts, un nivel imperceptible.

TEMPERATURA UNIFORME

Esta función extiende el alcance del sensor de temperatura hasta el control remoto, registrando la temperatura en tiempo real en tu rincón favorito de la habitación.

FUNCIONALIDAD Y CONFORT

FUNCIÓN AHORRO

Función de ahorro energético, limita la potencia del compresor a un 50%, 75% y modo ECO.

°C/°F

Configura la temperatura de tu preferencia en cualquiera de las dos escalas mas comunes (°C o °F) mejorando la interacción que tengas con el equipo.

TURBO ENFRIAMIENTO

Ideal para esos días de calor extremo, presiona una sola tecla y activarás turbo enfriamiento, retirando la carga térmica acumulada en forma rápida y obteniendo confort en un menor tiempo.

FUNCIÓN SILENCIO

Modalidad SILENCIO reduce el ruido en la unidad interior a niveles por debajo de 29 dB, en la escala auditiva es similar a una biblioteca.

REFRIGERANTE DE MIRAGE – APROBADO PARA SISTEMAS R32

Aporta mayor efecto de enfriamiento, con menor esfuerzo.

TECNOLOGÍA INVERTER EN COMPRESOR

DETECTOR DE FUGA.

MAGNUM INVERTER 18

El INVERTER con alta capacidad de enfirmiento

NUEVO DISEÑO

3 TON, CALEFACCIÓN.

HASTA
56%
MÁS EFICIENCIA

- COMPARANDO TEC. CONVENCIONAL VS TEC. INVERTER.
- EFICIENCIA MÍNIMA PARA CONVENCIONAL: 11.5 SEER

AHORRO ABSOLUTO

www.mirage.mx

ESPECIFICACIONES

- **FUNCIÓN AHORRO (3 NIVELES)**
- **SENSOR DE TEMPERATURA**

ESPECIFICACIONES			EMC361V-CMC361V
SUMINISTRO ELÉCTRICO		V-Ph-Hz	230-1-60
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO		Ton	3
RANGO DE CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO		Btu/h	14,400 - 39,000
POTENCIA CONSUMIDA		W	3,360
AMPARAJE		A	15
RELACIÓN DE EFICIENCIA ENERGÉTICA ESTACIONAL (SEER)		Btu/Wh	17.6
TIPO Y MONTO DE REFRIGERANTE		kg	R410A (2.55)
TIPO DE COMPRESOR			SVS COMPRESSOR (SMART VARIABLE SPEED)
FLUJO DE AIRE		m3/h	1786
NIVEL DE RUIDO INTERIOR		dB	52
DIMENSIONES Y PESO			
UNIDAD INTERIOR	SIN EMPAQUE (WXHXD)	mm	1259x362x282
	CON EMPAQUE (WXHXD)	mm	1340x385x450
	PESO	Kg	17.8/23.4
UNIDAD EXTERIOR	SIN EMPAQUE - CON CALEFACCIÓN (WXHXD)	mm	946x810x410
	CON EMPAQUE - CON CALEFACCIÓN (WXHXD)	mm	1090x885x500
	PESO	Kg	62.7/66.9
TUBERÍA Y CONEXIONES			
DIÁMETRO DE TUBERÍA (LÍQUIDO-GAS)		plg	3/8" - 5/8"
LONGITUD DE KIT DE TUBERÍA		m	4
LONGITUD MÁXIMA PERMITIDA		m	50
LONGITUD MÁXIMA VERTICAL		m	25
COMPENSACIÓN DE REFRIGERANTE		gr/m	30

NUEVO DISEÑO

3 TON, CALEFACCIÓN.

IDEAL PARA ESPACIOS GRANDES

+100 NIVELES DE VENTILACIÓN

MÁXIMO AHORRO

ELEMENTOS DE SEGURIDAD

MODO TEST

Habilita el modo prueba y revisa los parámetros de trabajo en tiempo real en el display principal, esto nos ayuda a establecer un diagnóstico acertado, confirmar se encuentre trabajando en orden y anticiparnos a un posible evento de falla.

PROTECCIÓN DE TEMPERATURA

Si se presenta una elevación anormal de temperatura o corriente eléctrica, el funcionamiento se detiene hasta estabilizarse, arranca nuevamente si las condiciones son normalizadas.

ANTICONGELAMIENTO

Interrumpe el funcionamiento si detecta que la temperatura de la unidad interior es más baja de lo normal, evitando congelamiento, derramamiento de agua o daño interno en elemento de compresión.

DETECTOR DE FUGA

Protege el compresor ante la pérdida de refrigerante, protegerá la unidad si se detecta que el refrigerante se encuentra en nivel crítico, evitando daño severo al mecanismo de compresión.

INGENIERÍA DE DISEÑO

360 INVERTER

Tecnología de control y velocidad variable aplicada a todos dispositivos de mayor consumo, su procesador de MQ Smart modula el gasto energético de acuerdo a la demanda en tiempo real.

RECUBRIMIENTO PROTECTOR

Aplicamos capa protectora adicional tanto al intercambiador exterior como al interior aumentando su durabilidad de los materiales ante ambientes con humedad, polvo, entre otros.

MÁXIMO AHORRO

Al encontrarse apagado y energizado, otros modelos inverter consumen entre 80-100 Watts, lo que equivale a 10 focos LED de 8 Watts. Solucionamos esta problemática mediante una técnica de desacoplamiento electrónico, la cual reduce el consumo por debajo de 5 Watts, un nivel imperceptible.

TEMPERATURA UNIFORME

Esta función extiende el alcance del sensor de temperatura hasta el control remoto, registrando la temperatura en tiempo real en tu rincón favorito de la habitación.

FUNCIONALIDAD Y CONFORT

°C/°F

Configura la temperatura de tu preferencia en cualquiera de las dos escalas mas comunes (°C o °F) mejorando la interacción que tengas con el equipo.

AUTO LIMPIEZA

Activará una corriente de aire justo después de utilizar modo enfriamiento para retirar la humedad en el serpentín del evaporador, eliminando malos aromas y la formación de hongos.

+100 NIVELES

Más de 100 niveles de ventilación de acuerdo al porcentaje que desees, podrás seleccionar rápidamente entre el 20%, 40%, 60%, 80%, 100% de potencia, también cuenta con nivel TURBO y AUTOMÁTICO.

FUNCIÓN AHORRO

La función AHORRO está orientada a reducir el consumo energético, pero además te permitirá establecer el porcentaje de ahorro deseado entre el 75 ó 50 %. Limitando el compresor según las preferencias establecidas

X32 INVERTER

El INVERTER de menor impacto ambiental

HASTA
54%
MÁS EFICIENCIA

- COMPARANDO TEC. CONVENCIONAL VS TEC. INVERTER.
- EFICIENCIA MÍNIMA PARA CONVENCIONAL: 11.5 SEER

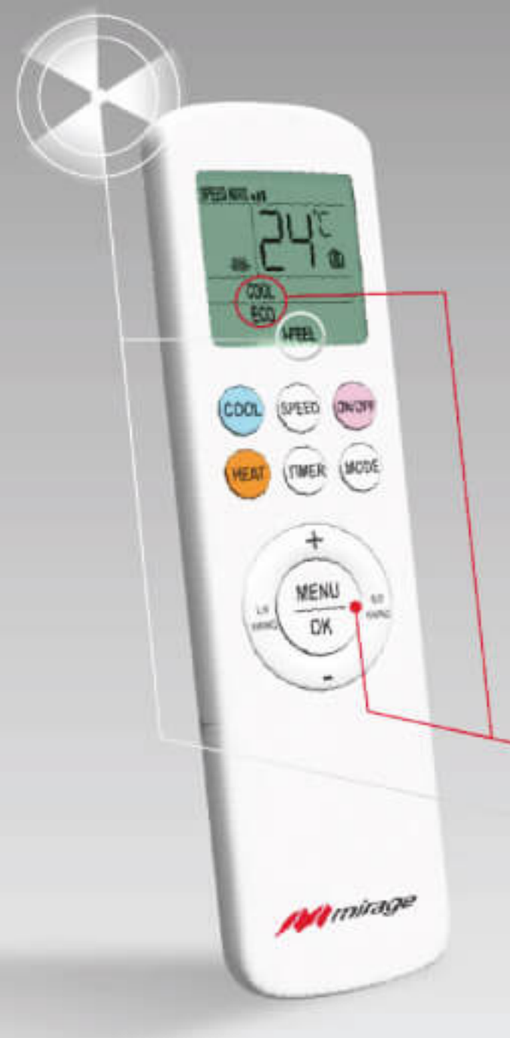
REFRIGERANTE DE MIRAGE – APROBADO PARA SISTEMAS **R32**

70% menor impacto al efecto invernadero.

AHORRO ABSOLUTO

www.mirage.mx

ESPECIFICACIONES

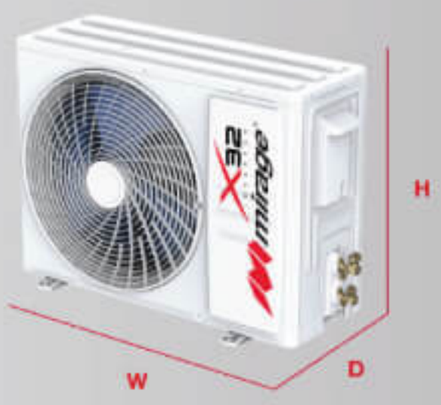


Modelo Interface Wi-Fi: MWM170N
*Modulo Wi-Fi se vende por separado

Mirage Home

- MODO ECO
- SENSOR DE TEMPERATURA

MODELO			EWF120E - CWF120E EWC120E - CWC120E	EWF121E - CWF121E EWC121E - CWC121E	EWF181E - CWF181E EWC181E - CWC181E	EWF261E - CWF261E EWC261E - CWC261E
SUMINISTRO ELÉCTRICO		V-Ph-Hz	115 - 1 -60	230 - 1 -60	230 - 1 - 60	230- 1 - 60
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO		Ton	1	1	1 1/2	2
RANGO DE CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO		Btu/h	12,000	12,000	18,000	23,000
CONSUMO ENERGÉTICO MÁXIMO		W	950	1,000	1,600	2,000
RELACIÓN DE EFICIENCIA ENERGÉTICA ESTACIONAL (SEER)		Btu/Wh	16.8 / 17.4	16.8 / 17.7	16.7 / 17.6	16.1 / 17.7
TIPO Y MONTO DE REFRIGERANTE		R32	0.5 / 0.54 kg	0.47 / 0.56 kg	0.69 / 0.76 kg	0.75 / 0.94 kg
TIPO COMPRESOR						
FLUJO DE AIRE		m3/h	560 / 650	560 / 650	850	1,300
NIVEL DE RUIDO INTERIOR		dB	41 / 43	41 / 43	47	50
DIMENSIONES Y PESO (WxHxD)						
DIMENSIONES UNIDAD INTERIOR	SIN EMPAQUE	mm	750 x 285 x 200	750 x 285 x 200	900 x 310 x 200	1082 x 330 x 233
	CON EMPAQUE	mm	800 x 345 x 265	800 x 345 x 265	970 x 382 x 302	1155 x 397 x 312
	PESO	Kg	10	10	14	17
DIMENSIONES UNIDAD EXTERIOR	SIN EMPAQUE	mm	705 x 530 x 279	705 x 530 x 279	709 x 535 x 285	825 x 655 x 310
	CON EMPAQUE	mm	825 x 595 x 345	825 x 595 x 345	810 x 570 x 330	945 x 725 x 435
	PESO	Kg	23	23	26 / 28	40 / 43
ESPECIFICACIONES DE TUBERÍA Y CONEXIÓN						
DIÁMETROS DE TUBERÍA (LÍQUIDO - GAS)		pulgadas	1/4 - 3/8	1/4 - 3/8	1/4 - 3/8	1/4 - 5/8
LONGITUD DE KIT DE TUBERÍA		m	4	4	4	4
LONGITUD MÁXIMA PERMITIDA		m	20	20	20	20
LONGITUD MÁXIMA VERTICAL		m	8	8	10	15
UBICACIÓN DE TRAMPA DE ACEITE (EN SUCCIÓN)		m	5	5	5	5
COMPENSACIÓN DE REFRIGERANTE		gr	20	20	20	30



ELEMENTOS DE SEGURIDAD

MODO TEST

Habilita el modo prueba y revisa los parámetros de trabajo en tiempo real en el display principal, esto nos ayuda a establecer un diagnóstico acertado, confirmar se encuentre trabajando en orden y anticiparnos a un posible evento de falla.

GUARDIÁN DEL COMPRESOR

Cuando el suministro de voltaje presenta inestabilidad, limita el arranque de cada ciclo, añadiendo un retardo de 3 minutos para proteger los bobinados internos del compresor contra quemaduras.

ANTICONGELAMIENTO

Interrumpe el funcionamiento si detecta que la temperatura de la unidad interior es más baja de lo normal, evitando congelamiento, derramamiento de agua o daño interno en elemento de compresión.

DETECTOR DE FUGA

Protege el compresor ante la pérdida de refrigerante, protegerá la unidad si se detecta que el refrigerante se encuentra en nivel crítico, evitando daño severo al mecanismo de compresión.

INGENIERÍA DE DISEÑO

SISTEMA ECOLOGÍCO

Nuevo refrigerante R32, cero agotamiento a la capa de ozono y 70% menor impacto al efecto invernadero.

RECUBRIMIENTO PROTECTOR

Aplicamos capa protectora adicional tanto al intercambiador exterior como al interior aumentando su durabilidad de los materiales ante ambientes con humedad, polvo, entre otros.

EXTERIOR AISLADO

Se incremento la robustez de la unidad exterior protegiéndolo contra fenómenos climáticos-ambientales, aumentando su durabilidad.

TEMPERATURA UNIFORME

Esta función extiende el alcance del sensor de temperatura hasta el control remoto, registrando la temperatura en tiempo real en tu rincón favorito de la habitación.

FUNCIONALIDAD Y CONFORT

AUTO LIMPIEZA

Activará una corriente de aire justo después de utilizar modo enfriamiento para retirar la humedad en el serpentín del evaporador, eliminando malos aromas y la formación de hongos.

ALERTA DE LIMPIEZA

Monitor saludable, activa una alerta para recordar la limpieza de filtro de aire.

DISPLAY NOCTURNO

Disminuye la iluminación del display por control remoto, brindando la oportunidad de tener un descanso reparador.

TURBO ENFRIAMIENTO

Ideal para esos días de calor extremo, presiona una sola tecla y activarás turbo enfriamiento, retirando la carga térmica acumulada en forma rápida y obteniendo confort en un menor tiempo.

V32 INVERTER

El INVERTER ECOLÓGICO con la mejor eficiencia

HASTA
54%
MÁS EFICIENCIA

- COMPARANDO TEC. CONVENCIONAL VS TEC. INVERTER.
- EFICIENCIA MÍNIMA PARA CONVENCIONAL: 11.5 SEER

REFRIGERANTE DE MIRAGE – APROBADO PARA SISTEMAS **R32**

70% menor impacto al efecto invernadero.

AHORRO ABSOLUTO

www.mirage.mx

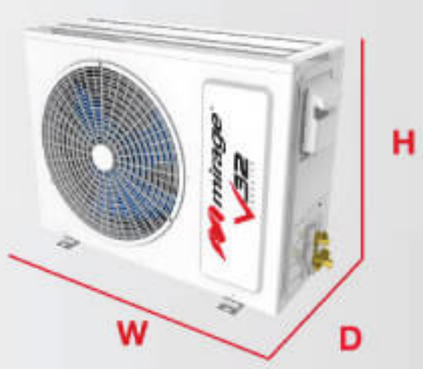
ESPECIFICACIONES

Modelo Interface Wi-Fi: MWM170M
*Modulo Wi-Fi se vende por separado

Mirage Home

- FUNCIÓN AHORRO EXTRA (2 NIVELES)
- SENSOR DE TEMPERATURA REMOTO

MODELO			EVF120E - CVF120E EVC120E - CVC120E	EVF121E - CVF121E EVC121E - CVC121E	EVF181E - CVF181E EVC181E - CVC181E	EVF261E - CVF261E EVC261E - CVC261E
SUMINISTRO ELÉCTRICO		V-Ph-Hz	115 - 1 -60	230 - 1 -60	230 - 1 -60	230 - 1 -60
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO		Ton	1	1	1 1/2	2
RANGO DE CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO		Btu/h	12,000	12,000	18,000	23,000
CONSUMO ENERGÉTICO MÁXIMO		W	950	1 000	1 600	2 000
RELACIÓN DE EFICIENCIA ENERGÉTICA ESTACIONAL (SEER)		Btu/Wh	17.4	17.7	17.6	17.7
TIPO Y MONTO DE REFRIGERANTE		R32	R32 (0.5/0.55)	R32 (0.5/0.55)	R32 (0.65/0.96)	R32 (1.4/1.45)
TIPO COMPRESOR			SVS COMPRESSOR *(SMART VARIABLE SPEED)			
FLUJO DE AIRE		m3/h	550	550	820	1150
NIVEL DE RUIDO INTERIOR		dB	42 / 40	42 / 40	44 / 41	46 / 43
DIMENSIONES Y PESO (WxHxD)						
DIMENSIONES UNIDAD INTERIOR	SIN EMPAQUE	mm	805 x 270 x 197	805 x 270 x 197	908 x 220 x 295	1025 x 223 x 319
	CON EMPAQUE	mm	864 x 265 x 332	864 x 265 x 332	979 x 292 x 354	1102 x 305 x 395
	PESO	Kg	9.5/12	9.5/12	13/15.5	16/18
DIMENSIONES UNIDAD EXTERIOR	SIN EMPAQUE	mm	660 x 530 x 250	660 x 530 x 250	780 x 560 x 270	820 x 635 x 310
	CON EMPAQUE	mm	768 x 575 x 338	768 x 575 x 338	768 x 575 x 338	969 x 402 x 688
	PESO	Kg	23/26	23/26	29.9/32.8	40/43
ESPECIFICACIONES DE TUBERÍA Y CONEXIÓN						
DIÁMETROS DE TUBERÍA (LÍQUIDO - GAS)		pulgadas	1/4 - 1/2	1/4 - 1/2	1/4 - 1/2	1/4 - 5/8
LONGITUD DE KIT DE TUBERÍA		m	4	4	4	4
LONGITUD MÁXIMA PERMITIDA		m	20	20	20	20
LONGITUD MÁXIMA VERTICAL		m	8	8	10	12
UBICACIÓN DE TRAMPA DE ACEITE (EN SUCCIÓN)		m	5	5	5	5
COMPENSACIÓN DE REFRIGERANTE		gr	20	20	20	30



MODO TEST

Habilita el modo prueba y revisa los parámetros de trabajo en tiempo real en el display principal, esto nos ayuda a establecer un diagnóstico acertado, confirmar se encuentre trabajando en orden y anticiparnos a un posible evento de falla.

GUARDIÁN DEL COMPRESOR

Cuando el suministro de voltaje presenta inestabilidad, limita el arranque de cada ciclo, añadiendo un retardo de 3 minutos para proteger los bobinados internos del compresor contra quemaduras.

ANTICONGELAMIENTO

Interrumpe el funcionamiento si detecta que la temperatura de la unidad interior es más baja de lo normal, evitando congelamiento, derramamiento de agua o daño interno en elemento de compresión.

DETECTOR DE FUGA

Protege el compresor ante la pérdida de refrigerante, protegerá la unidad si se detecta que el refrigerante se encuentra en nivel crítico, evitando daño severo al mecanismo de compresión.

SISTEMA ECOLÓGICO

Nuevo refrigerante R32, cero agotamiento a la capa de ozono y 70% menor impacto al efecto invernadero.

POTENCIA MEJORADA

Intercambiador amplias proporciones, aporta mayor efecto de enfriamiento, con menor esfuerzo.

RECUBRIMIENTO PROTECTOR

Aplicamos capa protectora adicional tanto al intercambiador exterior como al interior aumentando su durabilidad de los materiales ante ambientes con humedad, polvo, entre otros.

TEMPERATURA UNIFORME

Esta función extiende el alcance del sensor de temperatura hasta el control remoto, registrando la temperatura en tiempo real en tu rincón favorito de la habitación.

AHORRO EXTRA

Función de ahorro energético, limita la potencia del compresor a un 50% o 75%.

°C/°F

Configura la temperatura de tu preferencia en cualquiera de las dos escalas mas comunes (°C o °F) mejorando la interacción que tengas con el equipo.

DISPLAY NOCTURNO

Disminuye la iluminación del display por control remoto, brindando la oportunidad de tener un descanso reparador.

TURBO ENFRIAMIENTO

Ideal para esos dias de calor extremo, presiona una sola tecla y activarás turbo enfriamiento, retirando la carga térmica acumulada en forma rápida y obteniendo confort en un menor tiempo.

EQUIPOS CONVENCIONALES

LiFE | 12+

El CONVENCIONAL que reinventa la estética y confort

EFICIENCIA SUPERIOR AL ESTÁNDAR NACIONAL

AHORRO ABSOLUTO

www.mirage.mx

ESPECIFICACIONES

Modelo Interface Wi-Fi: MWM170B
*Modulo Wi-Fi se vende por separado

Mirage Xmart Control

FUNCIÓN TURBO ENFRIAMIENTO

SENSOR DE TEMPERATURA

ESPECIFICACIONES			ELF120T-CLF120T ELC120T-CLC120T	ELF121T-CLF121T ELC121T-CLC121T	ELF181T-CLF181T ELC181T-CLC181T	ELF261T-CLF261T ELC261T-CLC261T
SUMINISTRO ELÉCTRICO		V-Ph-Hz	115-1-60	230-1-60	230-1-60	230-1-60
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO		Btu/h	12,000	12,000	18,000	24,000
POTENCIA CONSUMIDA		W	950	1000	1600	2000
CONSUMO DE CORRIENTE		A	8,5	4,5	7,7	9,6
RELACIÓN DE EFICIENCIA ENERGÉTICA ESTACIONAL (SEER)		Btu/Wh	12	12,1	12	12
TIPO Y MONTO DE REFRIGERANTE (CO/HP)		gr	R410A (600/1,100)	R410A (600/1,100)	R410A (900/1,480)	R410A (1,200/1,920)
TIPO DE COMPRESOR			GMCC HIGH PERFORMANCE			
FLUJO DE AIRE		m3/h	560	560	850	1170
NIVEL DE RUIDO INTERIOR		dB	41	41	46	41
DIMENSIONES Y PESO						
UNIDAD INTERIOR	SIN EMPAQUE (WXHXD)	mm	802x295x200	802x295x200	971x321x218	1082x337x234
	CON EMPAQUE (WXHXD)	mm	875x380x285	875x380x285	1045x405x305	1155x315x415
	PESO	Kg	9.0/11.5	9.0/11.5	12/15	13.5/17.5
UNIDAD EXTERIOR	SIN EMPAQUE - SOLO FRÍO (WXHXD)	mm	720x495x270	720x495x270	765x555x303	890x673x342
	SIN EMPAQUE - CON CALEFACCIÓN (WXHXD)	mm	720x495x270	720x495x270	805x554x330	890x673x342
	CON EMPAQUE - SOLO FRÍO (WXHXD)	mm	835x540x300	835x540x300	887x610x337	995x398x740
	CON EMPAQUE - CON CALEFACCIÓN (WXHXD)	mm	835x540x300	835x540x300	915x615x370	995x398x740
	PESO	Kg	26/30	26/30	39/42	54/57
TUBERÍA Y CONEXIONES						
DIÁMETRO DE TUBERÍA (LÍQUIDO-GAS)		plg	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"
LONGITUD DE KIT DE TUBERÍA		m	4	4	4	4
LONGITUD MÁXIMA PERMITIDA		m	15	15	15	20
LONGITUD MÁXIMA VERTICAL		m	4	4	4	8
COMPENSACIÓN DE REFRIGERANTE		gr/m	15	15	20	20/30

ELEMENTOS DE SEGURIDAD

ASISTENTE DE DIAGNÓSTICO

Una librería de códigos para facilitar el diagnóstico, mediante una aplicación móvil, podemos descifrar el código emitido.

PROTECCIÓN DE TEMPERATURA

Si se presenta una elevación anormal de temperatura o corriente eléctrica, el funcionamiento se detiene hasta estabilizarse, arranca nuevamente si las condiciones son normalizadas.

ANTICONGELAMIENTO

Interrumpe el funcionamiento si detecta que la temperatura de la unidad interior es más baja de lo normal, evitando congelamiento, derramamiento de agua o daño interno en elemento de compresión.

DETECTOR DE FUGA

Protege el compresor ante la pérdida de refrigerante, protegerá la unidad si se detecta que el refrigerante se encuentra en nivel crítico, evitando daño severo al mecanismo de compresión.

INGENIERÍA DE DISEÑO

EFICIENCIA SUPERIOR

El nivel de eficiencia energética supera el estándar, lo que se traduce en mayor enfriamiento a un menor costo energético.

RECUBRIMIENTO PROTECTOR

El diseño aerodinámico aplicado en aspa de condensador, elimina turbulencia, mejora el intercambio de flujo de aire y reduce la fricción al girar en altas revoluciones. Aligerando el esfuerzo realizado por el motor.

ASPA AERODINÁMICA

Se incremento la robustez de la unidad exterior protegiéndolo contra fenómenos climáticos-ambientales, aumentando su durabilidad.

TEMPERATURA UNIFORME

Esta función extiende el alcance del sensor de temperatura hasta el control remoto, registrando la temperatura en tiempo real en tu rincón favorito de la habitación.

FUNCIONALIDAD Y CONFORT

AUTO LIMPIEZA

Activará una corriente de aire justo después de utilizar modo enfriamiento para retirar la humedad en el serpentín del evaporador, eliminando malos aromas y la formación de hongos.

MODO DESCANZO

El programa principal realiza ajustes de temperatura para evitar frío o calor excesivo mientras duermes. Tu sueño será prolongado e interrumpido.

FUNCIÓN SILENCIO

Modalidad SILENCIO reduce el ruido en la unidad interior a niveles por debajo de 29 dB, en la escala auditiva es similar a una biblioteca.

TURBO ENFRIAMIENTO

Ideal para esos días de calor extremo, presiona una sola tecla y activarás turbo enfriamiento, retirando la carga térmica acumulada en forma rápida y obteniendo confort en un menor tiempo.

LiFE | 12

El CONVENCIONAL que supera expectativas

EFICIENCIA SUPERIOR AL ESTÁNDAR NACIONAL

AHORRO ABSOLUTO

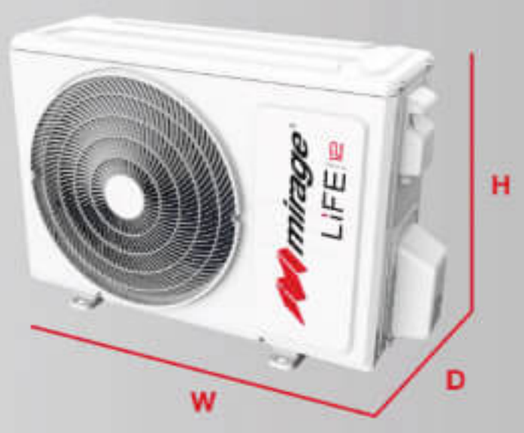
www.mirage.mx

ESPECIFICACIONES

MEMORIA INTEGRADA

TURBO ENFRIAMIENTO

ESPECIFICACIONES			ELF120D-CLF120D ELC120D-CLC120D	ELF121D-CLF121D ELC121D-CLC121D	ELF181E-CLF181E ELC181D - CLC181D	ELF261E-CLF261E ELC261E-CLC261E
SUMINISTRO ELÉCTRICO		V-Ph-Hz	115-1-60	230-1-60	230-1-60	230-1-60
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO		Ton	1	1	1 1/2	2
RANGO DE CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO		Btu/h	12,000	12,000	18,000	24,000
POTENCIA CONSUMIDA		W	950	1000	1600	2000
CONSUMO DE CORRIENTE		A	8,5	4,5	7,7	9,6
RELACIÓN DE EFICIENCIA ENERGÉTICA ESTACIONAL (SEER)		Btu/Wh	12	12,1	12	12
TIPO Y MONTO DE REFRIGERANTE (CO/HP)		gr	R410A (600/1,100)	R410A (600/1,100)	R410A (900/1,480)	R410A (1,200/1,920)
TIPO DE COMPRESOR			GMCC HIGH PERFORMANCE			
FLUJO DE AIRE		m3/h	550	560	840	1180
NIVEL DE RUIDO INTERIOR		dB	41	41	45	49
DIMENSIONES Y PESO						
UNIDAD INTERIOR	SIN EMPAQUE (WXHXD)	mm	802x297x189	802x297x189	965x319x215	1180x335x226
	CON EMPAQUE (WXHXD)	mm	875x380x285	875x380x285	1045x410x305	1155x320x415
	PESO	Kg	9.0/12	9.0/12	12/15	13.5/17.5
UNIDAD EXTERIOR	SIN EMPAQUE - SOLO FRÍO (WXHXD)	mm	720x495x270	720x495x270	765x555x303	890x673x342
	SIN EMPAQUE - CON CALEFACCIÓN (WXHXD)	mm	720x495x270	720x495x270	805x554x330	890x673x342
	CON EMPAQUE - SOLO FRÍO (WXHXD)	mm	835x540x300	835x540x300	887x610x337	995x740x398
	CON EMPAQUE - CON CALEFACCIÓN (WXHXD)	mm	835x540x300	835x540x300	915x615x370	995x740x398
	PESO	Kg	29/32	29/32	37/38	54/57
TUBERÍA Y CONEXIONES						
DIÁMETRO DE TUBERÍA (LÍQUIDO-GAS)		plg	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"
LONGITUD DE KIT DE TUBERÍA		m	4	4	4	4
LONGITUD MÁXIMA PERMITIDA		m	15	15	15	20
LONGITUD MÁXIMA VERTICAL		m	4	4	4	8
COMPENSACIÓN DE REFRIGERANTE		gr/m	15	15	15	20/30



ELEMENTOS DE SEGURIDAD

ASISTENTE DE DIAGNÓSTICO

Una librería de códigos para facilitar el diagnóstico, mediante una aplicación móvil, podemos descifrar el código emitido.

PROTECCIÓN DE TEMPERATURA

Si se presenta una elevación anormal de temperatura o corriente eléctrica, el funcionamiento se detiene hasta estabilizarse, arranca nuevamente si las condiciones son normalizadas.

ANTICONGELAMIENTO

Interrumpe el funcionamiento si detecta que la temperatura de la unidad interior es más baja de lo normal, evitando congelamiento, derramamiento de agua o daño interno en elemento de compresión.

DETECTOR DE FUGA

Protege el compresor ante la pérdida de refrigerante, protegerá la unidad si se detecta que el refrigerante se encuentra en nivel crítico, evitando daño severo al mecanismo de compresión.

INGENIERÍA DE DISEÑO

ASPA AERODINÁMICA

El diseño aerodinámico aplicado en aspa de condensador, elimina turbulencia, mejora el intercambio de flujo de aire y reduce la fricción al girar en altas revoluciones. Aligerando el esfuerzo realizado por el motor.

RECUBRIMIENTO PROTECTOR

Aplicamos capa protectora adicional tanto al intercambiador exterior como al interior aumentando su durabilidad de los materiales ante ambientes con humedad, polvo, entre otros.

EFICIENCIA SUPERIOR

El nivel de eficiencia energética supera el estándar, lo que se traduce en mayor enfriamiento a un menor costo energético.

EXTERIOR AISLADO

Se incremento la robustez de la unidad exterior protegiéndolo contra fenómenos climáticos-ambientales, aumentando su durabilidad.

FUNCIONALIDAD Y CONFORT

BIOFILTER

Tecnología de filtración de doble efecto, FILTRO ECOLOGICO con malla de alta densidad atrapa las partículas más pequeñas flotantes en el ambiente y FILTRO DE CARBÓN que elimina malos aromas.

MEMORIA INTEGRADA

Equipado con memoria de configuración que permite conservar tus preferencias de uso, aún si el sistema energético es interrumpido, conservará la última configuración.

TURBO ENFRIAMIENTO

Ideal para esos días de calor extremo, presiona una sola tecla y activarás turbo enfriamiento, retirando la carga térmica acumulada en forma rápida y obteniendo confort en un menor tiempo.

FUNCIÓN SILENCIO

Modalidad SILENCIO reduce el ruido en la unidad interior a niveles por debajo de 29 dB, en la escala auditiva es similar a una biblioteca.

NEX

El CONVENCIONAL con mejor ahorro

NUEVO DISEÑO

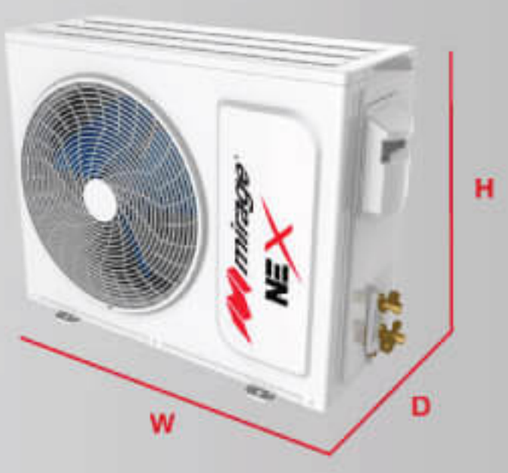
EFICIENCIA SUPERIOR AL ESTÁNDAR NACIONAL

AHORRO ABSOLUTO

www.mirage.mx

ESPECIFICACIONES

MODELO		EHF120T-CHF120T EHC120T-CHC120T	EHF121T-CHF121T EHC121T-CHC121T	EHF181T-CHF181T EHC181T-CHC181T	EHF261T-CHF261T EHC261T-CHC261T
SUMINISTRO ELÉCTRICO	V-Ph-Hz	115 - 1 - 60	230 - 1 - 60	230 - 1 - 60	230 - 1 - 60
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	Btu/h	12,000	12,000	18,000	24,000
POTENCIA CONSUMIDA	W	950	1 000	1 600	2 000
CONSUMO DE CORRIENTE	A	8,5	4,5	7,7	9,6
TIPO Y MONTO DE REFRIGERANTE (CO/HP)	Kg	R410A (600 / 1,100)	R410A (600 / 1,100)	R410A (960 / 1,480)	R410A(1,800 / 2,100)
TIPO COMPRESOR		GMCC HIGH PERFORMANCE			
FLUJO DE AIRE	m3/h	550 / 500	550 / 500	820 / 720	1150 /1080
NIVEL DE RUIDO INTERIOR	dB	42 / 40	42 / 40	44 / 41	46 / 43
DIMENSIONES UNIDAD INTERIOR					
SIN EMPAQUE	mm	805 X 270 X 197	805 X 270 X 197	908 X 295 X 220	1025 X 319 X 223
CON EMPAQUE	mm	864 X 332 X 265	864 X 332 X 265	979 X 354 X 232	1102 X 395 X 305
PESO	kg	9.5/12	9.5/12	13/15.5	16/18
DIMENSIONES UNIDAD EXTERIOR					
SIN EMPAQUE	mm	730 X 530 X 250	730 X 530 X 250	780 X 335 X 270	820 X 635 X 310
CON EMPAQUE	mm	833 X 575 X 335	833 X 575 X 335	889 X 612 X 359	969 X 402 X 688
PESO	kg	29/32	29/32	37/38	45/52
ESPECIFICACIÓN DE TUBERÍA Y CONEXIONES					
DIÁMETRO DE TUBERÍA (LIQUIDO - GAS)	Pulgadas	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	1/4" - 5/8"
LONGITUD DE KIT DE TUBERÍA	m	4	4	4	4
LONGITUD MÁXIMA PERMITIDA	m	10	10	10	12
LONGITUD MÁXIMA VERTICAL	m	5	5	5	7
COMPENSACIÓN DE REFRIGERANTE	gr	15	15	20	15/40



EFICIENCIA SUPERIOR

NUEVO DISEÑO

20%
Mayor Volumen de aire (2 tons).

10%
Mas área de condensador (1 ton).

Mayor respaldo de marca en compresor.

Manejo preciso
de temperatura.

ELEMENTOS DE SEGURIDAD

ASISTENTE DE DIAGNÓSTICO

Una librería de códigos para facilitar el diagnóstico, mediante una aplicación móvil, podemos descifrar el código emitido.

GUARDIÁN DEL COMPRESOR

Cuando el suministro de voltaje presenta inestabilidad, limita el arranque de cada ciclo, añadiendo un retardo de 3 minutos para proteger los bobinados internos del compresor contra quemaduras.

ANTICONGELAMIENTO

Interrumpe el funcionamiento si detecta que la temperatura de la unidad interior es más baja de lo normal, evitando congelamiento, derramamiento de agua o daño interno en elemento de compresión.

PROTECCIÓN DE TEMPERATURA

Si se presenta una elevación anormal de temperatura o corriente eléctrica, el funcionamiento se detiene hasta estabilizarse, arranca nuevamente si las condiciones son normalizadas.

INGENIERÍA DE DISEÑO

TEMPERATURA UNIFORME

Esta función extiende el alcance del sensor de temperatura hasta el control remoto, registrando la temperatura en tiempo real en tu rincón favorito de la habitación.

EFICIENCIA SUPERIOR

El nivel de eficiencia energética supera el estándar, lo que se traduce en mayor enfriamiento a un menor costo energético.

RECUBRIMIENTO PROTECTOR

Aplicamos capa protectora adicional tanto al intercambiador exterior como al interior aumentando su durabilidad de los materiales ante ambientes con humedad, polvo, entre otros.

LUZ NOCTURNA

Disminuye la iluminación del display del equipo por control remoto, brindando la oportunidad de tener un descanso reparador.

FUNCIONALIDAD Y CONFORT

FUNCIÓN AHORRO

La función AHORRO esta orientada a reducir el consumo energético, pero además te permitirá establecer el porcentaje de ahorro deseado entre el 25 ó 50 %. Limitando el compresor según las preferencias establecidas.

MODO DESCANSO

El programa principal realiza ajustes de temperatura para evitar frío o calor excesivo mientras duermes. Tu sueño será prolongado e interrumpido.

FUNCIÓN SILENCIO

Modalidad SILENCIO reduce el ruido en la unidad interior a niveles por debajo de 29 dB, en la escala auditiva es similar a una biblioteca.

TURBO ENFRIAMIENTO

Ideal para esos días de calor extremo, presiona una sola tecla y activarás turbo enfriamiento, retirando la carga térmica acumulada en forma rápida y obteniendo confort en un menor tiempo.

X LiFE

El CONVENCIONAL con mejor seguridad

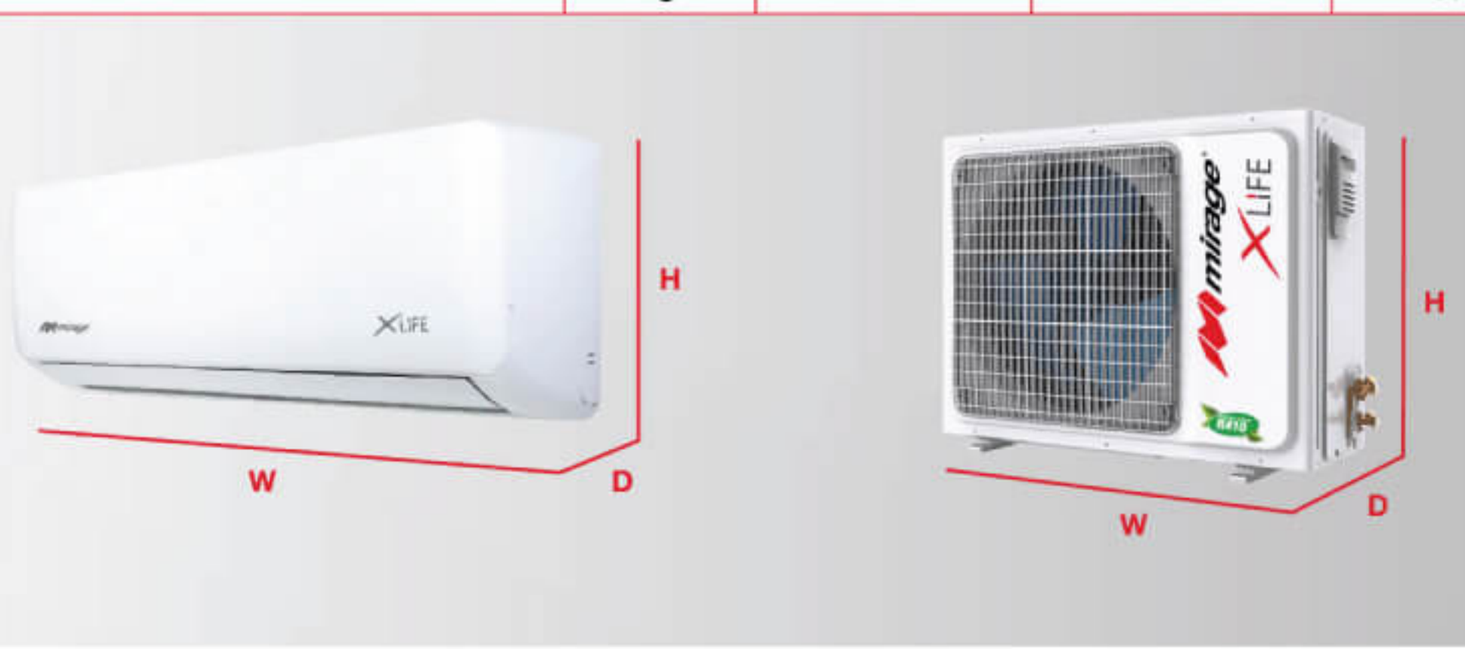
EFICIENCIA SUPERIOR AL ESTÁNDAR NACIONAL

AHORRO ABSOLUTO

www.mirage.mx

ESPECIFICACIONES

MODELO		ELF120H - CLF120H ELC120H - CLC120H	ELF121H - CLF121H ELC121H - CLC121H	ELF181H - CLF181H ELC181H - CLC181H	ELF261H - CLF261H ELC261H - CLC261H
SUMINISTRO ELÉCTRICO	V-Ph-Hz	115 - 1 - 60	230 - 1 - 60	230- 1 - 60	230- 1 - 60
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	Btu/h	12,000	12,000	18,000	24,000
POTENCIA CONSUMIDA	W	950	1 000	1 600	2 000
CONSUMO DE CORRIENTE	A	8,5	4,5	7,7	9,6
TIPO DE REFRIGERANTE		R410A	R410A	R410A	R410A
COMPRESOR TIPO		GMCC High Performance			
FLUJO DE AIRE	m3/h	630	630	950	1,250
NIVEL DE RUIDO INTERIOR	dB	28	28	30	36
DIÁMETRO DE TUBERÍA	pulgadas	1/4" - 3/8"	1/4" - 3/8"	1/4"-1/2"	1/4"-5/8"
DIMENSIONES UNIDAD INTERIOR (WXHXD)					
SIN EMPAQUE	mm	750 x 285 x 200	750 x285 x 200	900 x 310 x 225	1082 x 330 x 233
CON EMPAQUE	mm	820 x 345 x 280	820 x 345 x 280	970 x 380 x 305	1155 x 397 x 312
PESO	Kg	8.5/11	8.5/11	12/15	15/18
DIMENSIONES UNIDAD EXTERIOR (WXHXD)					
SIN EMPAQUE	mm	730 x 545 x 285	730 x 545 x 285	800 x 545 x 315	825 x 655 x 310
CON EMPAQUE	mm	847 x 615 x 362	847 x 615 x 362	920 x 605 x 395	945 x 725 x 435
PESO	Kg	29/32	29/32	37/38	45/52



EFICIENCIA SUPERIOR

TEMPERATURA IDEAL

PROTECCIÓN TEMPERATUA

TURBO ENFRIAMIENTO

ELEMENTOS DE SEGURIDAD

INGENIERÍA DE DISEÑO

FUNCIONALIDAD Y CONFORT

ASISTENTE DE DIAGNÓSTICO

Una librería de códigos para facilitar el diagnóstico, mediante una aplicación móvil, podemos descifrar el código emitido.

ANTICONGELAMIENTO

Interrumpe el funcionamiento si detecta que la temperatura de la unidad interior es más baja de lo normal, evitando congelamiento, derramamiento de agua o daño interno en elemento de compresión..

PROTECCIÓN TEMPERATURA

Si se presenta una elevación anormal de temperatura o corriente eléctrica, el funcionamiento se detiene hasta estabilizarse, arranca nuevamente si las condiciones son normalizadas.

PROTECCIÓN COMPRESOR

Al detectar elevación de corriente durante arranque o operación se deshabilita el compresor, protegiéndolo de daño.

RECUBRIMIENTO PROTECTOR

Aplicamos capa protectora adicional tanto al intercambiador exterior como al interior aumentando su durabilidad de los materiales ante ambientes con humedad, polvo, entre otros.

TEMPERATURA IDEAL

Una red de sensores se distribuye tanto en exterior como interior para interpretar de manera lógica las condiciones del clima mejorando la calidad de servicio y confort proporcionada.

EFICIENCIA SUPERIOR

El nivel de eficiencia energética supera el estándar, lo que se traduce en mayor enfriamiento a un menor costo energético.

ASPA AERODINÁMICA

El diseño aerodinámico aplicado en aspa de condensador, elimina turbulencia, mejora el intercambio de flujo de aire y reduce la fricción al girar en altas revoluciones. Aligerando el esfuerzo realizado por el motor.

TURBO ENFRIAMIENTO

Ideal para esos días de calor extremo, presiona una sola tecla y activarás turbo enfriamiento, retirando la carga térmica acumulada en forma rápida y obteniendo confort en un menor tiempo.

MODO DESCANSO

El programa principal realiza ajustes de temperatura para evitar frío o calor excesivo mientras duermes. Tu sueño será prolongado e interrumpido.

MEMORIA INTEGRADA

Equipado con memoria de configuración que permite conservar tus preferencias de uso, aún si el sistema energético es interrumpido, conservará la última configuración.

FUNCIÓN SILENCIO

Modalidad SILENCIO reduce el ruido en la unidad interior a niveles por debajo de 29 dB, en la escala auditiva es similar a una biblioteca.

mirage®

SOMOS EVOLUCIÓN CONSTANTE

www.mirage.mx